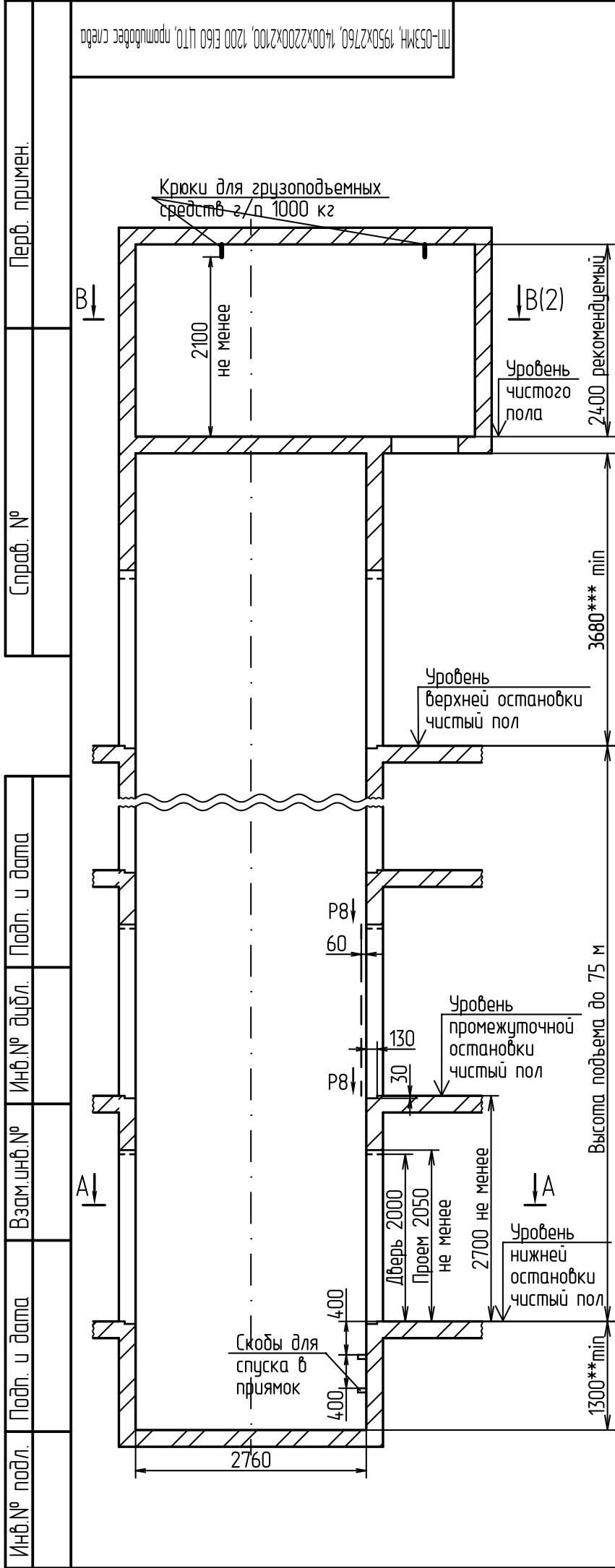




6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-01.04-23.
7. Дверной проем 1350 * допускается уменьшить до размера 1300 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в приямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-01.02-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин – 100 мм min; материал шины – сталь.
9. **Указанный размер глубины приямка минимальный. Допускается уменьшить глубину приямка на 200 мм при применении специальных устройств безопасности.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа – минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100–300 мм. Допускается уменьшить минимальный размер высоты верхнего этажа на 300 мм при применении специальных устройств безопасности.
11. В машинном помещении допускается замена крюков на монорельс. Монорельс установить через точку привязки монорельса и центр люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-01.01-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2016.

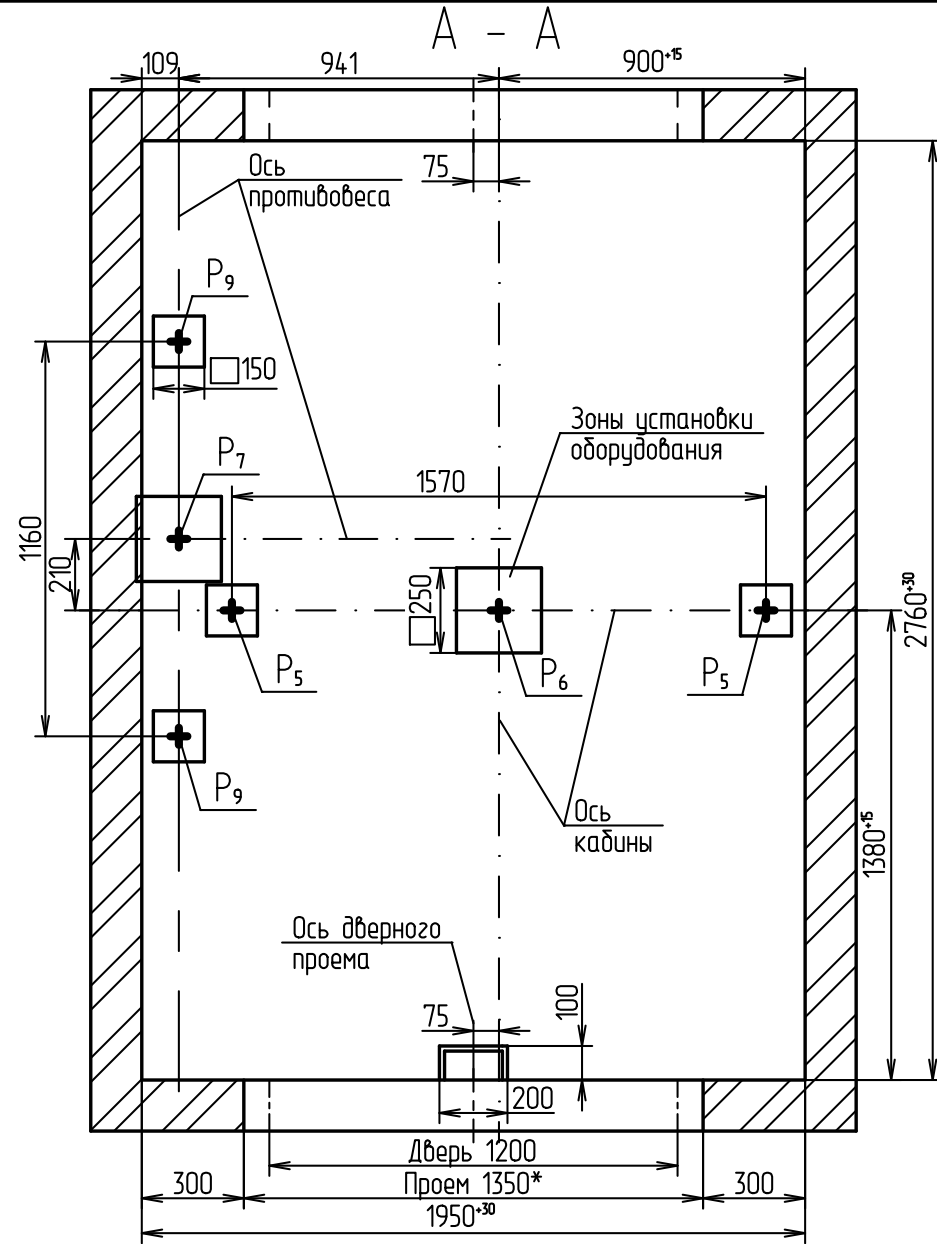
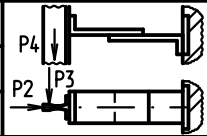
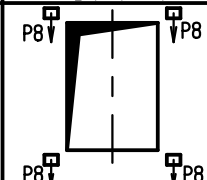


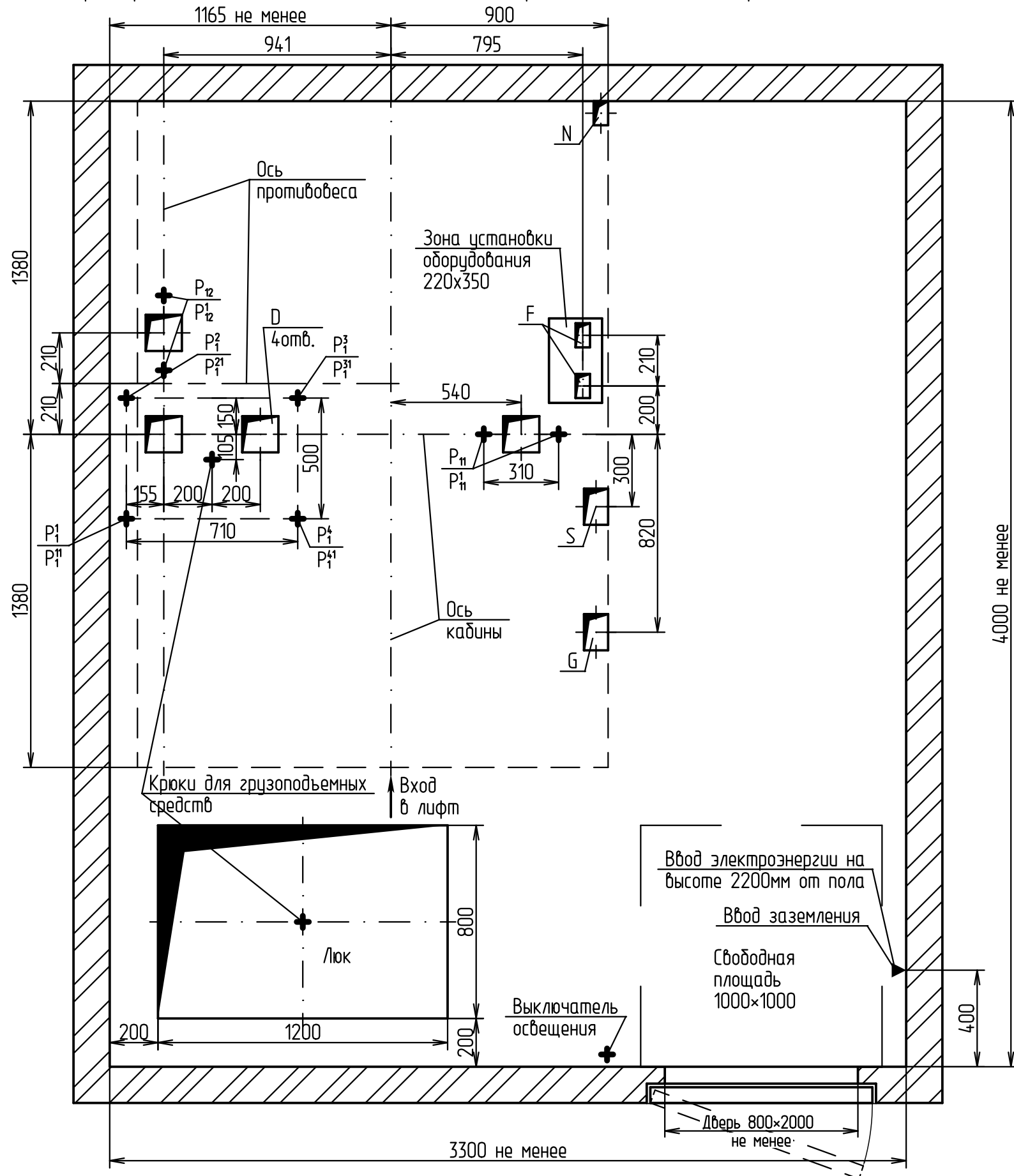
Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P ₁ ¹	5500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки
P ₁ ²	11000		
P ₁ ³	12000		
P ₁ ⁴	6000		
P ₁ ¹¹	9500		
P ₁ ²¹	22000		
P ₁ ³¹	12500		
P ₁ ⁴¹	6000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₂	1600		
P ₃	1500		
P ₄	2000		
P ₅	34500	На пятку направляющих	Нагрузки, действующие одновременно и аварийно
P ₆	74000	На буфер кабины	
P ₇	61500	На буфер противовеса	
P ₈	1200		Постоянные нагрузки
P ₉	8500	На пятку направляющих	Постоянные нагрузки
P ₁₀	5000Н/м²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P ₁₁	14500	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P ₁₂	12000		
P ₁₁ ¹	26500		
P ₁₂ ¹	27500		

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-01.01-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-01.03-23.

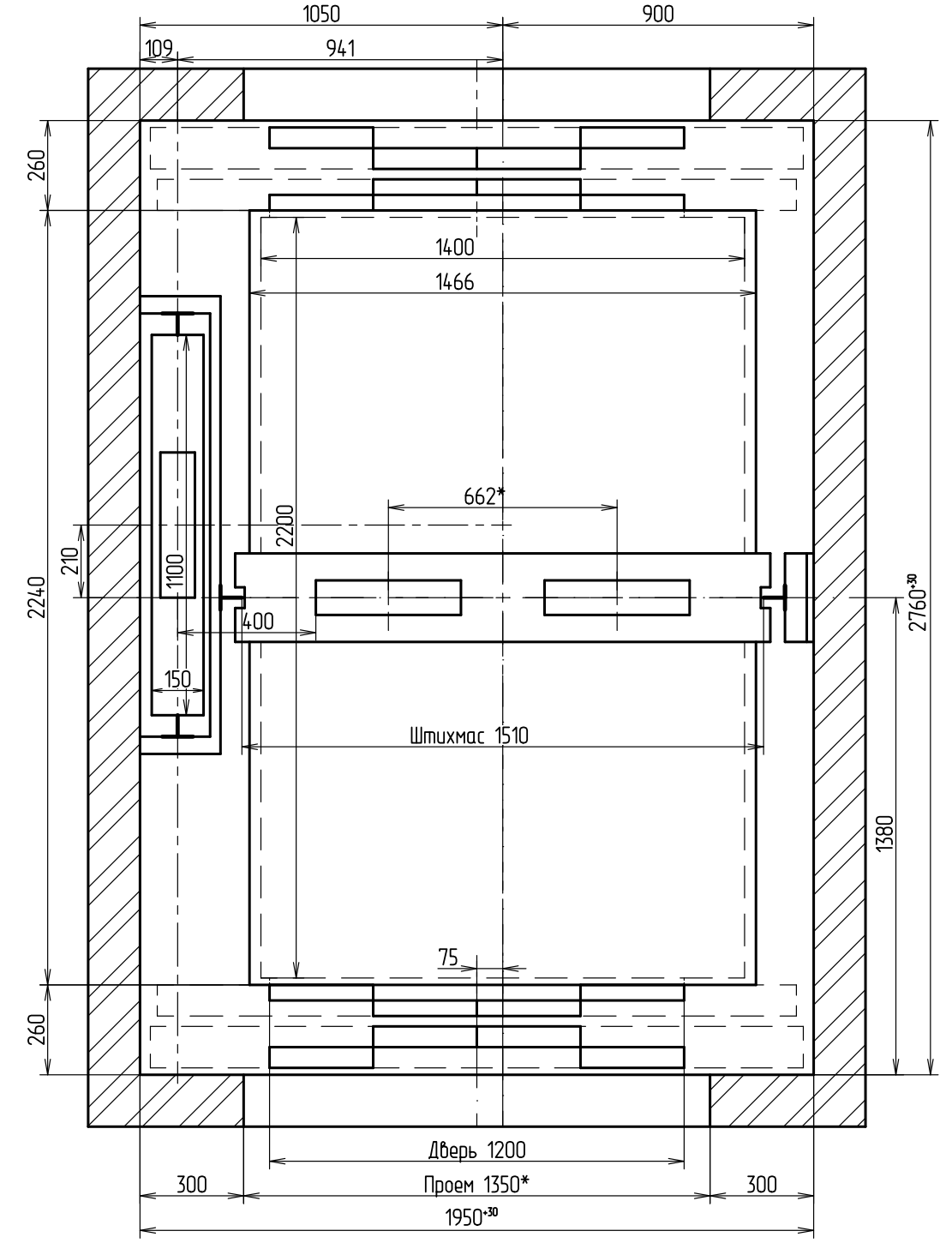
					ПП-053МН, 1950x2760, 1400x2200x2100, 1200 Е160 ЦТО, противовес слева								
					Лифт больничный Q=630 кг, V=0,5 м/с				Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									-
Разраб.		Мартынова		103.25									
Пров.		Сазонов		103.25									
Т.контр.									Лист	1	Листов	2	
Н. контр.					ПП-053МН, кабина проходная, безредукторная лебедка				АО "Щ/13"				
Утв.		Соломасов		103.25									

В - В(1)

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата